

JESMONITE FLEX METAL GEL COAT

Jesmonite Flex Metal Gel Coat sú najnovším produktom materiálov Jesmonite

Popis

- Právě kovové povrchové úpravy
- Bez obsahu rozpúšťadiel a bez VOC
- Vyzerá ako skutočný kov
- Jednoduché použitie
- Obsahujú skutočný kovový prášok, aby sa dosiahla maximálna podobnosť kovu.
- K dispozícii sú štyri povrchové úpravy meď, striebro, mosadz a bronz
- Sú plne kompatibilné s AC730 ako odliatok alebo laminovaný kompozit

Informácie

- Využíva našu jedinečnú technológiu Flex Resin na vytvorenie prvého a jediného systému metalického gélového povlaku na báze vody.
- Kovové prášky môžu byť nekonečne zmiešané a pigmentované, aby sa ešte viac rozšírila paleta povrchových úprav.
- Povrch odliatku môže byť ručne vyleštený jemnou drôtenou vlnou alebo strojovo do vysokého lesku.
- Kovové povrchy môžu voskovať, lakovať

Hustota vlhkej zmesi 2750 kg / m³
Hustota suchej zmesi 2650 kg / m³
Odolnosť voči zmrazeniu a rozmrazeniu 300 cyklov
Absorpcia vody 2,26%
Požiarna odolnosť: EN13501-1 B-s1-d0

Farby: bronz, mosadz, meď a strieborná

Pomery miešania farieb váhovo:

BRONZ	5,5 : 1	(5,5 dielov plniva : 1 diel tekutej zložky)
MOSADZ	5,5 : 1	(5,5 dielov plniva : 1 diel tekutej zložky)
MEĎ	7 : 1	(7 dielov plniva : 1 diel tekutej zložky)
STRIEBRO	6 : 1	(6 dielov plniva : 1 diel tekutej zložky)

EPOXY s.r.o.

Oficiálny distribútor JESMONITE pre Slovensko a Českú Republiku.

Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave

www.epoxydy.sk epoxydy@epoxydy.sk



Príprava

Budete potrebovať váhu a nádobu na miešanie. Nádoby musia byť suché, čisté a primeranej veľkosti. Pre miešanie väčších objemov materiálu je potrebné použiť miešadlo Jesmonite High Shear Mixing Blade. Pracovné podmienky odporúčame teplo, sucho a hlavne mimo priameho slnečného žiarenia.

Miešanie

Jesmonite Flex Metal odporúčame miešať pomocou originálneho miešadla Jesmonite **High Shear Mixing Blade**. Miešadlo pasuje na každú vŕtačku.

Postup miešania

1. Do nádoby si odvážite presný pomer kvapaliny
2. Za stáleho miešania postupne pridávajte práškovú zložku samozrejme takisto presne naváženú.
3. Zmes miešajte pomocou vŕtačky s miešadlom **Jesmonite High Shear Mixing Blade**.
4. Po dôkladnom zmiešaní obidvoch zložiek ešte aspoň minútu celú zmes miešajte na približne 1000 otáčok za minútu.
5. Zmes musí byť hladká, bez hrudiek a pekne tečúca.

Odlievanie

Odlievanie do formy

Produkt **Jesmonite Flex metal** sa používa v kombinácii a Jesmonite AC730. Pracovný postup je taký istý ako pri AC730. Kovový povrch odliatkov dosiahnete tak, že troška zarobenej zmesi **Flex Metal** nalejete do formy a celý povrch natriete štetcom, alebo otáčajte zmes vo forme aby bol celý povrch formy pokrytý materiálom cca 1 – 2mm. Potom postupujte ako s produktom AC730... Teda po vytvrdnutí / zatuhnutí Flex Metalu môžete vyliať AC730 do formy. POZOR!!! Už bez Jesmonite Flex Metal. Po naplnení formy ešte môžete poklepávať po stenách formy alebo s celou formou opatrne potriasť / zavibrovať aby ste sa zbavili nežiadúcich vzduchových bubliniek.

Odlievanie so sklenenými vláknami

Zase to isté ako pri AC730. Teda ak chcete zvýšiť silu a odolnosť odliatkov tak je možné pridať do zmesi sklenené vlákno Jesmonite a vytvoríte tzv. PREMIX. Najprv naneste štetcom 1 - 2mm čistý materiál **Jesmonite Flex Metal** ako je popísané vyššie pri liatí do formy a nechajte povrch zaschnúť. Robí sa to z toho dôvodu aby neboli vidieť na povrchu odliatku sklenené vlákna. Po tomto kroku keď bude povrch suchý tak môžete naliať zmes AC730 s vláknom – PREMIX. Táto technika dodáva odliatku významnú silu a tiež zjednodušuje výrobný proces. Hrúbka odliatku PREMIXU bude medzi 8 - 12 mm v závislosti od veľkosti a tvaru.

Laminovanie s QUADAXIAL GLASS

Jesmonite Flex Metal + AC730 môže byť použitý s výstuhou **Quadaxial Glass** na vytvorenie laminovaných panelov, kompozitov ktoré optimalizujú pomer sily k hmotnosti. Kľúčom k úspechu je potrebné si vopred nachystať – navážiť požadované zmesi a nastrihať presné rozmery rohože Quadaxial Glass

1. Najprv si nachystajte dve presné vrstvy rohože **Quadaxial glass** podľa veľkosti formy.
2. Potom naneste na povrch formy 1 mm – 2 mm zmesi **Flex Metal** so štetcom.
3. Počkajte až bude podkladová vrstva na dotyk suchá, ale pozor aby nebola suchá úplne.
4. Budete potrebovať približne 2 kg zmesi na meter štvorcový pri hrúbke 1mm kompozitu. Bežné kompozity by mali byť hrubé 5 mm – 6 mm, čo je panel alebo konštrukcia, ktorá bude vážiť približne 12 kg / m².

EPOXY s.r.o.

Oficiálny distribútor JESMONITE pre Slovensko a Českú Republiku.

Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave
www.epoxydy.sk epoxydy@epoxydy.sk



JESMONITE[®]

5. Vytvorte si novú zmes materiálu **AC730** a naneste tenkú vrstvu, aby ste navlhčili podkladovú hmotu. Položte prvú vrstvu Quadaxial rohože priamo na čerstvú zmes. Rohož musí byť úplne nasiaknutá zmesou.
6. Ďalší krok: do zmesi primiešajte cca 3 – 5% z váhy zmesi sekané vlákno Jesmonite a vylejte zmes do formy. Hrúbka cca 3 – 5 mm.
7. Nakoniec položte do formy druhú vrstvu Quadaxial rohože. Rohož musí byť opäť celá nasiaknutá zmesou Jesmonite AC730.
8. Týmto by ste mali mať hotový kompozit.
9. V závislosti od zložitosti formy by mal byť AC730 vytvrdnutý približne za 3 – 5 hodín.

Tvrdenie

Jesmonite AC730 dosahuje viac ako 90% svojej konečnej pevnosti v prvých 24 hodinách. Odliatky alebo laminované projekty, musia byť počas 24 hodín na suchom mieste a v teple.

Povrchová úprava

Jesmonite Flex Metal odporúčame vyleštiť s jemnou oceľovou vlnou '0000'. Leštenie povrchu je vhodné až po vytvrdení odliatku cca po 24 hodinách. Na povrchové ošetrovanie môžete použiť **Jesmonite Sealery**.

Skladovanie

Skladovanie pri konštantnej teplote medzi 5 – 25 °C a spotrebovať do šiestich mesiacov. Tekutá zložka nesmie zmrznúť!!!

Čistenie

Jesmonite je na báze vody, tak je čistenie náradia hneď po práci jednoduché. Prebytočný nepoužitý Jesmonite zoškrabte do koša a potom si umyte ruky. Nádoby, štetce a formy môžete umyť v teplej mydlovej vode.

Balenie

Kvapaliny sa dodávajú v nádobách s hmotnosťou 100g, 500g a 2kg

Prášková zložka vo vedrách o hmotnosti 550g , 2,75 kg a 11kg



EPOXY s.r.o.

Oficiálny distribútor JESMONITE pre Slovensko a Českú Republiku.

Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave

www.epoxydy.sk epoxydy@epoxydy.sk



JESMONITE[®]

Jesmonite[®] je registrovaná ochranná známka

Vyššie uvedené informácie a odporúčania sú založené na našich skúsenostiach a sú ponúkané len na odporúčanie alebo radu. Ponúkajú sa v dobrej viere, ale bez záruky, pretože podmienky a spôsoby používania sú mimo našej kontroly. Zostáva zodpovednosťou koncového používateľa určiť vhodnosť materiálov na konkrétny zamýšľaný účel.



Silný

Pružný a vysoko odolný voči nárazom



Ľahký, ľahší ako kameň sklobetónové, pieskové a cementové výrobky



Bezpečný

Nehorľavý v súlade s európskou požiarou klasifikáciou EN 13501-1. Bez rozpúšťadiel a VOC.



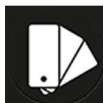
Jemný

Napodobní najjemnejšie detaily



Ekó

Na báze vody, nie na báze rozpúšťadiel, šetrný k životnému prostrediu



Veľký výber

Môže byť pigmentovaný na akúkoľvek farbu a efekt napr. bronz, meď, kov...

EPOXY s.r.o.

Oficiálny distribútor JESMONITE pre Slovensko a Českú Republiku.

Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave

www.epoxydy.sk epoxydy@epoxydy.sk

